

Fabrication de comptoirs en étain

Rareté élevée

Absence de diplôme ou certification

Absence de formation

Faible nombre de détenteurs

Multimatériaux

[Ameublement et Décoration](#)

Le fabricant de comptoirs en étain conçoit et réalise des meubles sur mesure, destinés aux bars et brasseries. Ces comptoirs traditionnels se caractérisent par des bordures ornementales, réalisées en étain.

Description du savoir-faire

Historique

L'étain est un matériau utilisé depuis l'âge du bronze, mais les comptoirs en étain apparaissent véritablement au XIX^e siècle. Ils sont souvent appelés, à tort, « comptoirs en zinc ».

Chaque comptoir se distingue notamment par sa bordure, élément décoratif dont le style évolue au fil des périodes, reflétant les grands courants artistiques comme la Belle Époque, l'Art nouveau ou encore l'Art déco.

Pendant la Seconde Guerre mondiale, de nombreux comptoirs ont été réquisitionnés par l'armée allemande afin d'en récupérer l'étain, utilisé notamment dans la fabrication d'obus.

Après cette période, la tradition des comptoirs en étain s'est maintenue principalement en Île-de-France et dans le nord de la France, avec des foyers de production également à Lyon et à Marseille.

Matériaux

Les matériaux utilisés pour la fabrication sont principalement le bois pour le corps du comptoir et l'étain pour le dessus du bar.

Il s'agit d'un étain adapté au contact alimentaire, l'ajout de plomb étant interdit depuis 2000. Inoxydable, l'étain se patine toutefois avec le temps, donnant un aspect plus chaleureux.

Certaines parties, comme les éviers, peuvent être réalisées en inox.

Techniques

Selon le type de comptoir, la partie basse est réalisée en bois, en faisant appel aux techniques de la menuiserie et de l'ébénisterie. Elle est conçue sur mesure pour s'adapter précisément à l'emplacement de destination. Dans le cas d'une réparation ou restauration, les parties abîmées ou manquantes sont remplacées ou réparées.

La composition de l'étain varie selon les ateliers ; chaque entreprise ayant mis au point son propre alliage. L'étain est fondu puis coulé dans des matrices en acier correspondant au style souhaité. Il peut s'agir de moules anciens, pour reproduire le style d'une époque en particulier, ou bien une création contemporaine, spécialement mise au point.

Une fois obtenue à la sortie du moule, les plaques sont assemblées par soudure pour épouser la forme, parfois complexe, du corps du comptoir. Le plan de travail en étain est ensuite soigneusement raboté à l'aide de lames de plus en plus fines, puis poncé afin d'effacer les traces de soudure et d'obtenir une surface parfaitement uniforme.

Enfin, la surface située à l'arrière du comptoir, appelée « piste de bar », est aménagée pour accueillir les différents équipements nécessaires, tels qu'un évier, un réfrigérateur ou des espaces de rangement.

Environnement économique

En France, seules trois entreprises fabriquent des comptoirs en étain.

Leur clientèle est principalement constituée de brasseries, bars et bistrot, mais aussi des menuisiers, des agenceurs et architectes d'intérieurs, pour des commandes en France ou à l'étranger, notamment aux États-Unis.

Formation

Il n'existe pas de formation initiale spécifique pour le travail de l'étain.

Il est possible d'acquérir des bases en formation d'ébénisterie pour le corps en bois des comptoirs, et en chaudronnerie pour se familiariser avec le travail de métal, mais la spécificité de l'étain s'apprend aux côtés de professionnels.