

Fabrication de chisteras

Rareté élevée

Absence de diplôme ou certification

Absence de formation

Faible nombre de détenteurs

Multimatériaux

[Sports et Activités de plein air](#)

Le fabricant de chisteras conçoit et réalise à la main des gants en osier, de forme courbe, destinés à la pratique de la pelote basque. Il produit des pièces uniques adaptées à chaque joueur.

Description du savoir-faire

Historique

L'invention du *chistera* est attribuée à Jean Dithurbide, dit « Gantchiki », qui transforme vers 1857 un panier d'osier en instrument de jeu. Plus léger que les gants de cuir alors utilisés, il permet d'envoyer la pelote plus loin. En 1887, le joueur Melchor Guruceaga aurait augmenté la profondeur du panier, donnant naissance au grand chistera.

Activité

Chaque pièce est unique et adaptée à la main, à la morphologie, à la force et au style de jeu du joueur, le *pelotari*.

Le fabricant réalise l'intégralité de l'objet, depuis l'ossature jusqu'au gant en cuir, et assure également la réparation des équipements des joueurs amateurs et professionnels.

Matériaux

Le chistera est constitué principalement de bois de châtaignier, d'osier et de cuir.

Le châtaignier, sélectionné parmi de jeunes arbres âgés de cinq à dix ans, sert à fabriquer l'arceau et les côtes qui forment l'ossature.

Le gant est généralement réalisé en cuir de vachette ou de mouton.

Techniques

La fabrication repose sur trois grandes étapes.

La première consiste à réaliser l'armature, ou le « squelette » du chistera. Le bois de châtaignier est coupé et fendu en quatre. L'aubier est conservé puis cintré pour former un arceau. Celui-ci est ensuite assemblé à un contre-bois. Une dizaine de gabarits en fer sont fixés sur l'arceau ; pour pouvoir intégrer treize côtes dont la courbure est ajustée selon les besoins du joueur. Les gabarits sont enlevés avant de passer à l'étape du tressage.

Pour constituer la poche du chistera, l'osier est préalablement préparé sous forme d'éclisses. Les éclisses sont calibrées, à l'aide de rabots, puis assouplies dans l'eau, avant d'être tressées sur l'armature, entre les côtes.

Pour terminer, le gant en cuir est réalisé à partir d'un patron sur mesure, puis fixé sur le panier.

Environnement économique

La fabrication de chisteras reste un marché de niche, dont la clientèle est constituée principalement de joueurs professionnels et de quelques amateurs.

En France un seul atelier est encore en activité.

Formation

Il n'existe pas de diplôme spécifique à ce savoir-faire, qui s'acquiert uniquement auprès de professionnels.